

# Управление производством, оптимизация планирования

1С:ERP Управление предприятием 2

Обзор функциональных  
возможностей продукта



# 1С:ERP Управление предприятием 2

## Управление производством

- Визуализация структуры изделия.
- Описание производственных процессов изготовления изделий (ресурсные спецификации).
- Управление детализацией описания требуемых для производства ресурсов (маршрутные карты).
- Поддержка серийного учета материалов, полуфабрикатов, продукции.
- Параметрическое обеспечение потребности в номенклатуре.
- **Три уровня планирования производством**, консолидация потребностей в продукции, главный и локальный диспетчер.
- **Интервальное планирование** и «Барабан – Буфер – Веревка».
- **Планирование по «узким» местам** производства.
- Пооперационное планирование **MES/APS**.

28.77.100 СБ Балка с рельсом (Ресурсная спецификация)

Главное Плановые калькуля... **Дерево спецификации** Применение в заказах Разрешения на замену ...

Дерево спецификации

На дату: 25.05.2017 Отображать:  Этапы  Выходные изделия  Материалы  Трудозатраты

Номенклатура	Количе...	Е...	Спецификация / Маршрутная карта
<b>Этап: Сборка 4 разряд</b>			
Выходные изделия (0)			
Материалы и услуги (7)			
- 28.77.101 - Прокладка б/ч	2,000	шт	28.77.101 - Прокладка б/ч
- 28.77.102 - Прокладка б/ч	2,000	шт	28.77.102 - Прокладка б/ч
- 28.77.103 - Рельс, L=9050	1,000	шт	28.77.103 - Рельс, L=9050
- 28.77.104 - Планка	20,000	шт	28.77.104 - Планка
- 28.77.105 - Упор	2,000	шт	28.77.105 - Упор
- 28.77.110 СБ - Балка	1,000	шт	28.77.110 СБ - Балка
- Проволока d=6,3 Ст3 ГОСТ 30136-95	3,700	кг	
Трудозатраты (1)			
Сборка 4 разряд	2,919	ч	
<b>Этап: Сварка 4 разряд Упаковка 3 разряд</b>			
Выходные изделия (0)			
Материалы и услуги (0)			
Трудозатраты (1)			
Сварка 4 разряд	23,492	ч	
<b>Этап: Упаковка 3 разряд</b>			
Выходные изделия (1)			
+ 28.77.100 СБ Балка с рельсом	1,000	шт	
Материалы и услуги (0)			



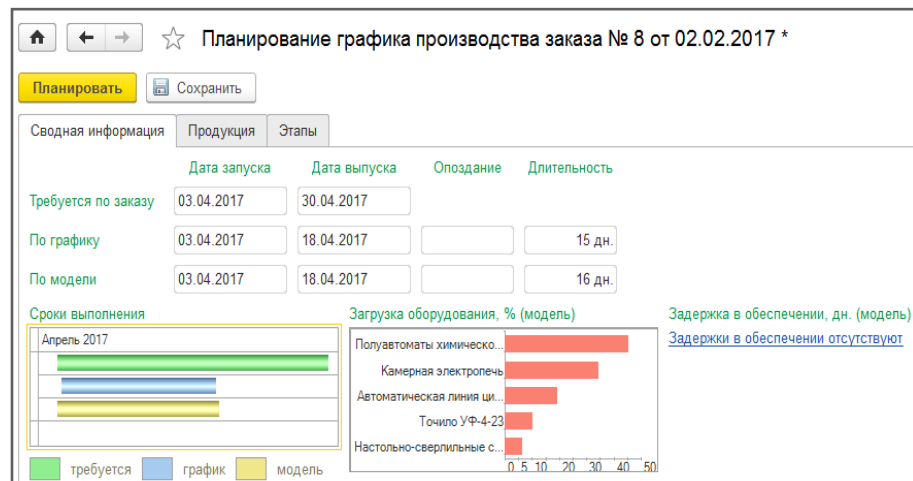
## 1С:ERP Управление предприятием 2

### Управление производством – межцеховой уровень

- **Управление приоритетом заказов** на производство (VIP заказы).
- Оценка доступности оборудования и материальных ресурсов внутри интервала.
- Расширенный контроль обеспечения производства ресурсами.
- **Учет времени транспортировки** и пролеживания ТМЦ.
- **Прогнозирование хода** производственного процесса.
- Диспетчеризация производства на межцеховом и внутрицеховом уровнях.
- **Гибкое перепланирование.**
- Расширенный учет выработки сотрудников.

#### Сменные задания:

- поддерживают сменную организацию работы производственных подразделений;
- позволяют создавать производственные операции без маршрутных карт;
- повышают удобство работы с производственными операциями.



Сменное задание 00-0000010 от 19.02.2018

Основное | Задачи | Мои заметки

Провести и закрыть

Номер: 00-0000010 от 19.02.2018 | Смена: Смена 1 | Статус: Сформировано

Подразделение: Цех 1

Операции (7) | Дополнительно

В статусе Создана (1), Выполняется (3), Выполнена (2), Не выполнена (1)

Операция	Статус	Исполнитель	Количество	Время	Этап
Изготовить (выполнить)					
Раскрой металлического листа	Выполнена	Бахшиев Павел ...	2,000	50,0 мин	Этап производств...
Раскрой металлического листа	Выполнена	Гусев Семен Пет...	1,000	25,0 мин	Этап производств...
Сварка основания	Выполняется	Волков Андрей И...	2,000	2,0 ч	Этап производств...
Раскрой металлического листа	Выполняется	Козлов Никита Иг...	1,000	25,0 мин	Этап производств...
Изготовить комплектующие	Выполняется	Волков Андрей И...	12,000	162,0 мин	Этап производств...
Фрезировать	Не выполнена	Гладилина Вера ...	12,000	156,0 мин	Этап производств...
Резка металла: лист	Создана	Григорьева Любо...	2,000	42,0 мин	Этап производств...

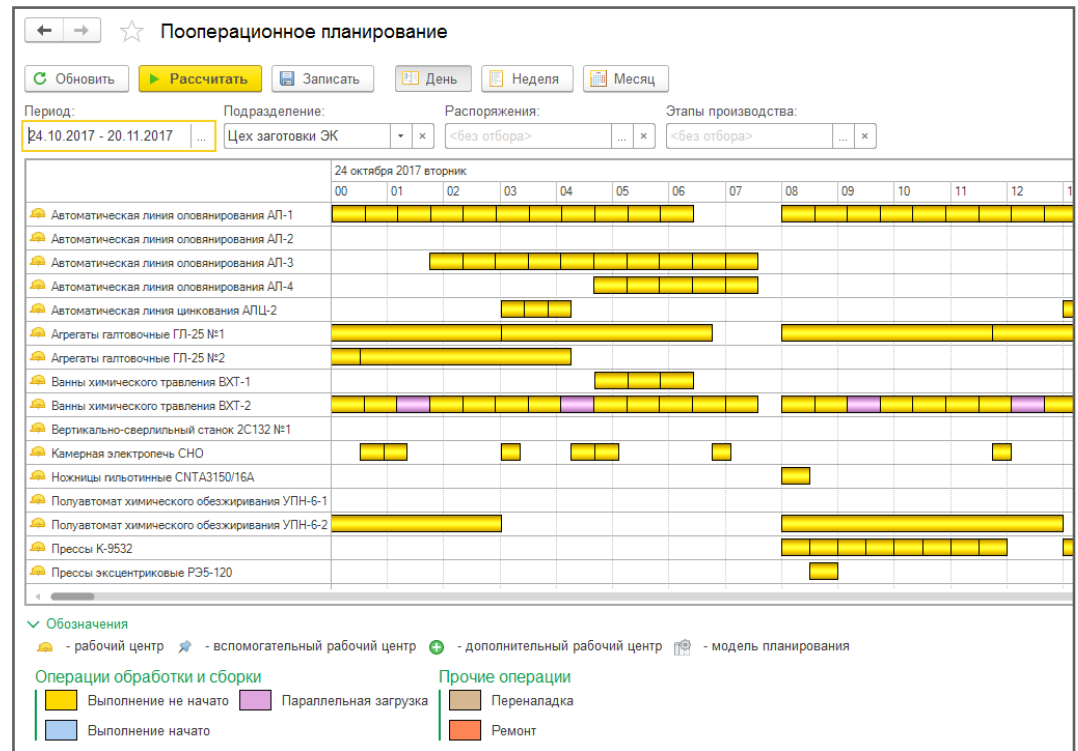


# 1С:ERP Управление предприятием 2

## Управление производством – уровень цеха

**Управление производственными процессами в подразделениях, использующих пооперационную методику планирования на MES-уровне, позволяет решать следующие задачи:**

- проектная интеграция технологий индустрии 4.0 на уровне MES;
- сценарное моделирование при планировании на цеховом уровне;
- многокритериальная оптимизация расписания производства;
- учет особенностей и ограничений технологии производства;
- получение оперативной информации о ходе производственного процесса.





## 1С:ERP Управление предприятием 2 Управление производством

### **Возможности для руководителей производства и специалистов по управлению производственными процессами:**

- позволяет минимизировать зависимость качества планирования от точности нормативных данных;
- разделение ответственности, 3 уровня управления производством: уровень планирования и консолидации потребностей в продукции, уровень диспетчера-логиста предприятия и локальный (цеховой) уровень управления;
- точность в учете: уточнение пооперационного состава работ и расхода материалов на каждую партию запуска;
- позволяет свести к минимуму потребности в перепланировании;
- для контроля хода производственного процесса по этапам (межцеховым переделам) реализован механизм диспетчеризации, разработана «семафорная система» оповещения;
- руководитель производства может заранее спрогнозировать негативное развитие ситуации по ходу производственного процесса относительно плановых сроков.

